

Séance : le clapet anti-retour NRV	Date :
------------------------------------	--------

Objectif de la séance :

.....

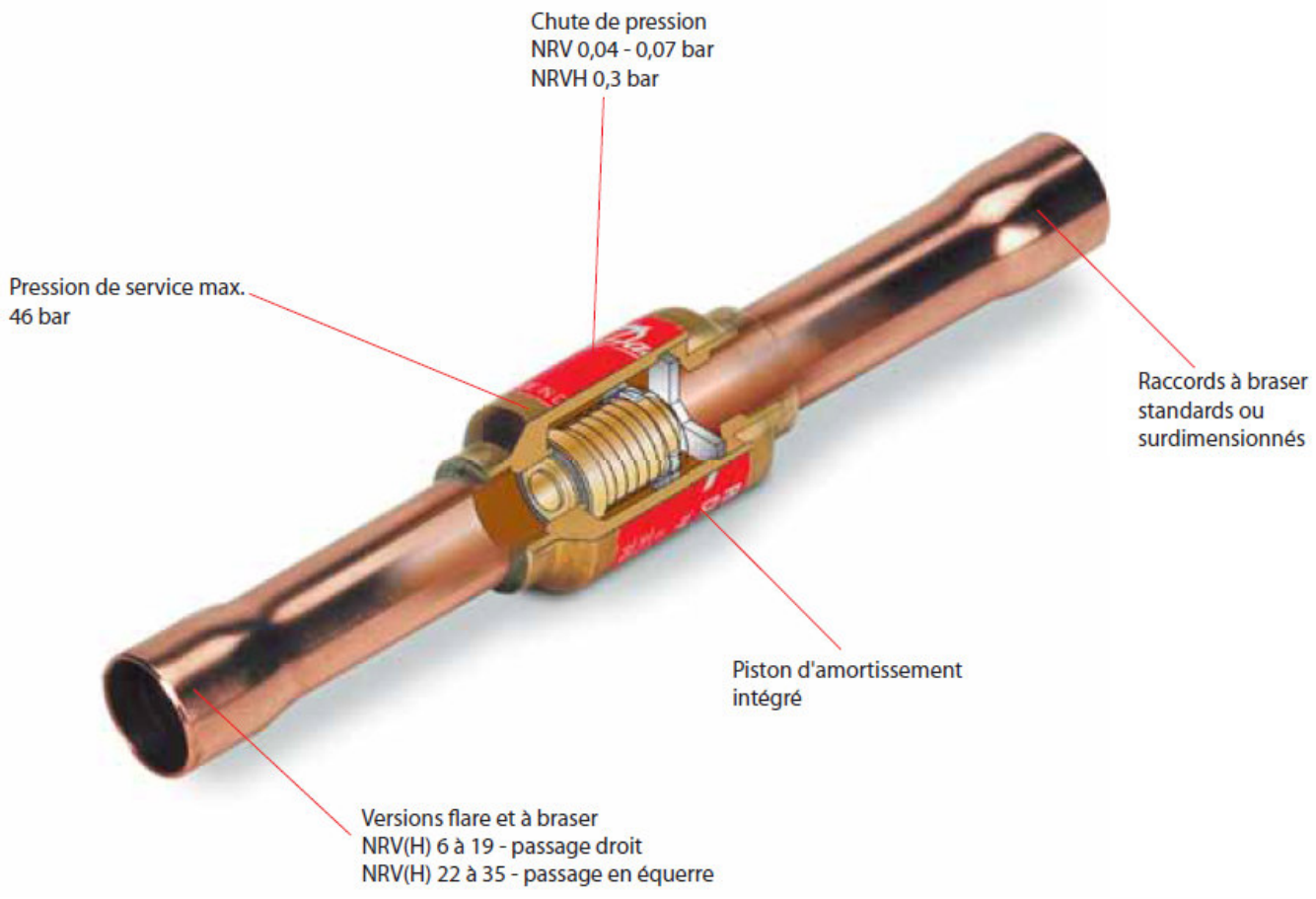
.....

.....

Rôle :

Les clapets anti-retour NRV et NRVH peuvent être utilisées dans des conduites de gaz chaud, de liquide et d'aspiration sur des installations de réfrigération et de conditionnement de l'air avec des réfrigérants fluorés. Les vannes garantissent un sens de débit correct et empêchent le retour de condensation d'une partie chaude du système vers l'évaporateur froid. Un piston d'amortissement permet de réduire l'influence des pulsations pouvant se produire, par exemple sur la conduite de refoulement à partir du compresseur.

Caractéristiques :



Applications :

- Réfrigération traditionnelle
- Pompes à chaleur
- Unités de conditionnement d'air
- Refroidisseurs de liquide
- Transport frigorifique

Avantages :

- Pour tous les réfrigérants fluores
- Les problèmes de résonance peuvent être évités à charge partielle sur l'installation frigorifique.
- Les raccords surdimensionnés permettent une flexibilité de l'utilisation.
- Empêche le retour de condensation de la partie chaude vers la partie froide du système.
- Assure un sens correct du débit.

Données techniques :

Sur des installations de réfrigération avec des compresseurs branches en parallèle, l'utilisation du NRVH est utile car le ressort est plus résistant que sur le NRV.

- Versions a passage droit ou en équerre.
- Pression de service max : PS/MWP = 46 bars
- Pression d'essai max : $p' = 60$ bars
- Température du fluide : 50 -140°C