

Séance : Le filtre à impuretés

Date :

Objectif de la séance :

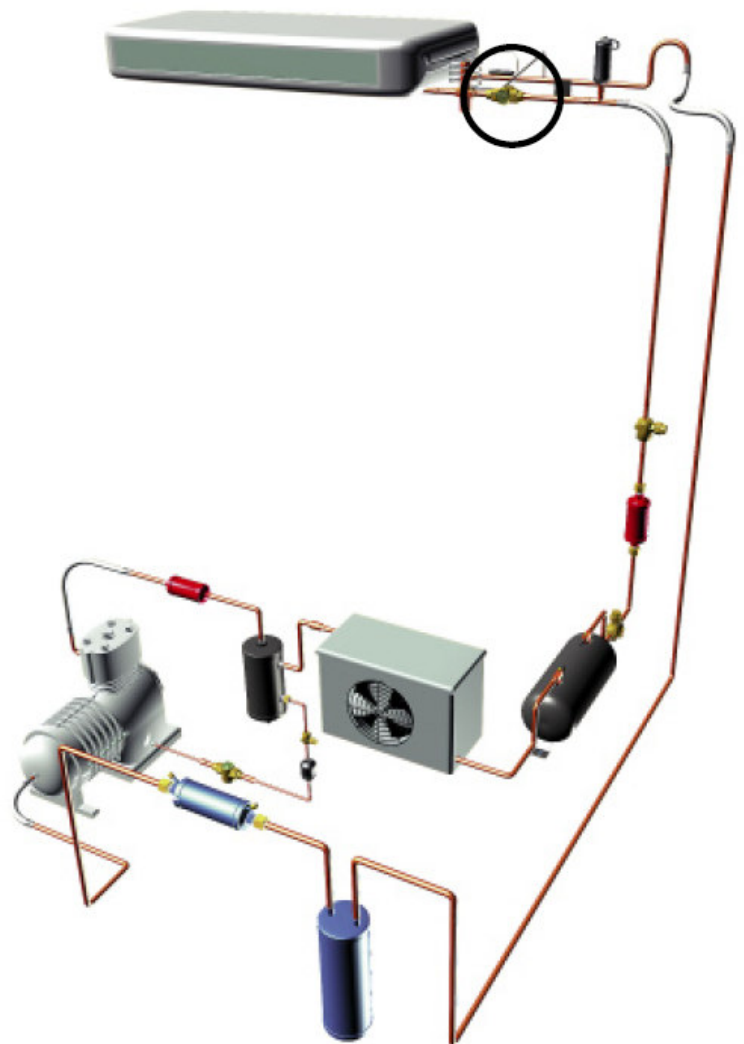
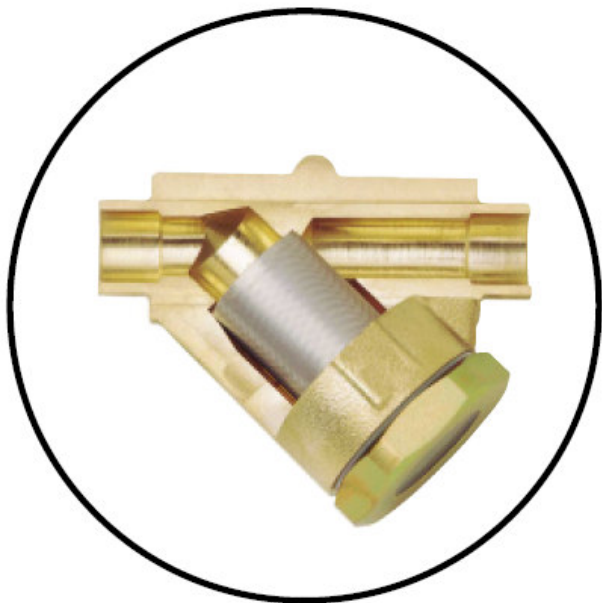
.....

.....

.....

Applications :

- Filtration permanente des fluides frigorigènes et protection des organes de régulation et de détente, d'installations de réfrigération et de conditionnement d'air.
- Ces filtres sont particulièrement adaptés pour des applications de froid commercial et des installations avec des longueurs de conduites liquide importantes.



Caractéristiques fonctionnelles :

- Produits compatibles avec les HFC, HCFC, CFC, ainsi qu'avec leurs huiles et additifs associés. Produits étudiés pour l'utilisation des fluides frigorigènes non dangereux du groupe 2 de la DESP 97/23/CE.
- Le classement des produits en catégories CE est effectué avec le tableau de la DESP 97/23/CE, correspondant à une sélection par le diamètre nominal.
- Produit ergonomique pour des interventions rapides de maintenance.
- Corps en laiton matricé, avec raccordement à braser.
- Filtration interdisant la propagation dans le circuit de particules supérieures à 150 microns en version standard, avec une surface de filtration de 16 cm².

Avantages :

- Fourniture d'un manchon filtrant de 50 microns sur demande.
- Le manchon filtrant en acier inoxydable peut être retiré pour son nettoyage, sans dépose du corps de filtre et sans débrasage des raccordements, permettant ainsi un gain de temps considérable lors des opérations de maintenance.
- Bouchon de fermeture manœuvrable avec une clé plate.
- Etanchéité garantie grâce à un joint torique.
- Produit compact pour un montage aisé dans un encombrement réduit.
- Sur demande, les filtres à impuretés peuvent être livrés avec un voyant indicateur d'humidité en lieu et place du bouchon d'origine.

Recommandations :

- Les filtres à impuretés FILTRY se montent sur la conduite de liquide entre le réservoir et l'organe de détente.
- Le sens de circulation du fluide, indiqué par une flèche sur le corps des filtres doit être respecté.
- Il est indispensable de retirer le manchon filtrant et le joint torique, avant l'assemblage du filtre par brasage.
- Après ce brasage et lorsque la température de l'embase est suffisamment basse, remettre le joint torique dans son logement et revisser le bouchon de fermeture en respectant le couple de serrage préconisé de 15 N.m.
- Après chaque démontage du bouchon de fermeture, changer impérativement le joint torique ; il est préférable de positionner dans un premier temps le manchon filtrant dans le corps du filtre et dans un second temps, de visser le bouchon de fermeture.
- Veiller à la bonne sélection des électrovannes situées en aval des filtres ; leur surdimensionnement peut provoquer des coups de bélier néfastes à la tenue mécanique des filtres ; ces coups de bélier peuvent avoir d'autres origines, dans des installations à longues tuyauteries.
- Ne jamais installer des filtres sur une partie du circuit pouvant être isolée.
- Ne jamais emprisonner du fluide frigorigène à l'état liquide (entre un clapet de retenue et une électrovanne).
- Le montage s'effectue de préférence en position horizontale, bouchon d'accès dirigé vers le bas.

N°	Désignation
1	Joint torique
2	Manchon filtrant
3	Hublot-verre avec couronne hygroscopique

