

Séance : Le filtre déshydrateur de nettoyage (spécial " burn out ")

Date :

## Objectif de la séance :

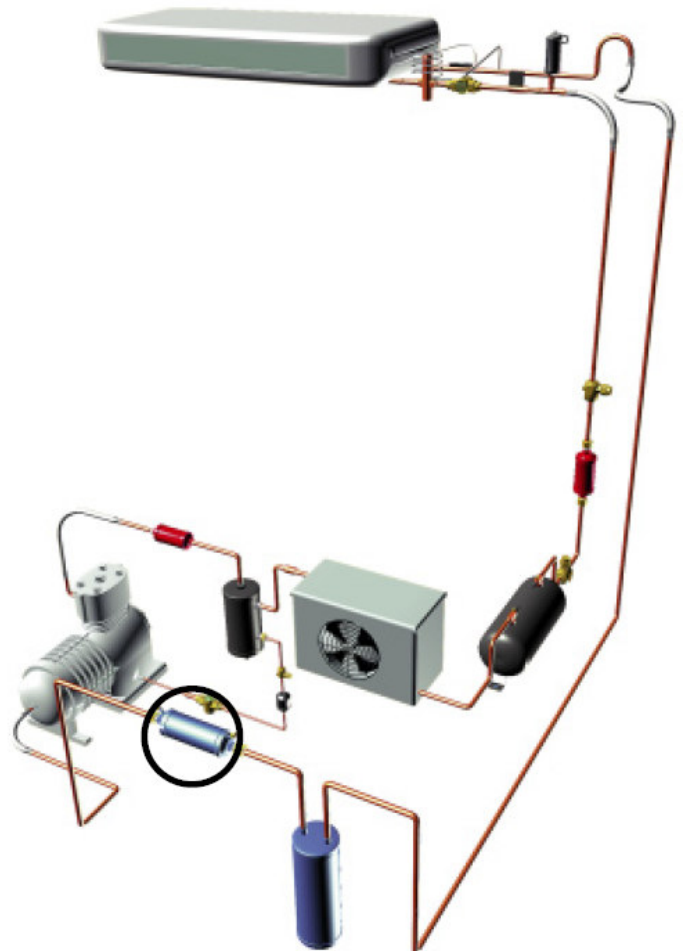
.....

.....

.....

## Applications :

- Nettoyage et décontamination renforcés des circuits de fluides frigorigènes d'installations de réfrigération et de conditionnement d'air.
- Utilisation temporaire sur :
  - des installations neuves durant la période de démarrage pour une protection très efficace des compresseurs contre tous types d'impuretés.
  - des installations existantes pour un nettoyage efficace du fluide frigorigène après une carbonisation de compresseur ("burn out").



## Caractéristiques fonctionnelles :

- Produits compatibles avec les HFC, HCFC, CFC, ainsi qu'avec leurs huiles et additifs associés. Produits étudiés pour l'utilisation des fluides frigorigènes non dangereux du groupe 2 de la DESP 97/23/CE.
- Le classement des produits en catégories CE est effectué avec le tableau de la DESP 97/23/CE, correspondant à une sélection par le volume.
- Filtration en sortie interdisant la propagation dans le circuit de particules supérieures à 10 microns.
- Aucune désorption, même à température élevée.
- Ils intègrent toutes les fonctions des filtres déshydrateurs anti-acides avec en plus :
  - un aimant permanent à l'entrée qui piège les particules d'acier.
  - deux valves d'accès pour prises de pression facilitant la surveillance de l'encrassement des filtres.
- Les filtres déshydrateurs de nettoyage se distinguent des filtres de décontamination par la présence d'une cartouche feutre garantissant des performances de filtration optimales.

## Avantages :

- Grande efficacité de neutralisation des acides, de fixation de cires et des boues d'huile à toutes températures, grâce à une juste répartition des agents chimiques présents dans les filtres : tamis moléculaires, alumine activée, charbon actif.
- Agents chimiques sous forme de grains libres, pour des performances accrues et l'élimination du risque de pollution du circuit par des particules solides, consécutive au bris de cartouche déshydratante.
- Importante capacité de rétention, sans risque de colmatage et avec des pertes de charge minimales.
- Processus de nettoyage très économique et sans perte de temps, car l'installation fonctionne durant l'opération.
- Protection de l'environnement et économie de fluide, car l'utilisation de ces filtres de nettoyage permet le réemploi du fluide après sa dépollution.
- Les raccords à souder sont en acier cuivré jusqu'au diamètre 3/4" inclus et permettent l'utilisation de métaux d'apport à faible pourcentage d'argent ; leur tenue à la pression est très nettement supérieure à celle des raccords entièrement en cuivre.

## Recommandations :

- Les filtres déshydrateurs de nettoyage se montent sur la conduite d'aspiration entre la sortie de l'évaporateur et le compresseur.
- Le sens de circulation du fluide, indiqué par une flèche sur l'étiquette du filtre doit être respecté.
- Ces filtres sont des produits à utilisation temporaire ; ils ne doivent pas être laissés en permanence sur le circuit.
- Surveiller attentivement les pertes de charges à l'aide des deux valves d'accès, afin d'éviter un manque de vapeur de fluide frigorigène, nécessaire au refroidissement du moteur du compresseur.
- Après carbonisation du compresseur :
  - se référer aux instructions données par le constructeur, pour les opérations de nettoyage du circuit et le changement du compresseur et appliquer la procédure de décontamination.
  - surveiller visuellement l'état de l'huile et son niveau d'acidité avec les tests d'acidité.